



超宽幅条码打印专家

M-10e

高速超宽幅条码打印机



M-10e

- 全面高速打印
- 10.5"宽幅打印
- 305DPI分辨率
- 重型作业量设计
- 自动耗材安装

主要参数:

打印方式	热转印/直热	条码旋转	0°; 90°; 180°; 270°
分辨率	305dpi	条码调整	垂直方向: 1-12倍; 水平方向: 1-12倍
打印速度	75-125mm/秒(3-5英寸/秒)	自检	打印头, 标签末端检测, 碳带末端检测, 碳带即将用完检测, 储存卡错误检测, 打印自检, 切刀打开检测, 标签输入检测
微处理器	133MHZ、32位RISC CPU;FLASH:2MB;缓存: 2.95MB	操作面板	LCD 16*2
最大打印范围	266mm(W)×420mm(L) 10.51"(W)×16.53(L)	VR调整	打印位置调整, 切割/剥离位置调整, 打印浓度调整, 液晶屏对比度调整
标签类型	连续卷筒式, 连续折叠式, 普通标签纸, 连续标签纸,	条码码制	一维码: Bookland;EAN-8/13;Codabar; Code 39/93/128; Interleaved 2of5; Industrial 2 of 5; Matrix 2 of 5; Msi; UCC/EAN128; Postnet; 二维码: Data Matrix; Maxicode; PDF417; QR Code;
标签尺寸	128mm(5.04")-297mm(11.7")(W); 43mm(1.57")-420mm(16.55)(L)	支持图形格式	SATO Hex/Binary,BMP,PCX;
碳带	宽度: 145,187,238,273mm; 长度: 最大300m/卷 位置: 中间调整; 碳带内芯: 宽度279mm, 两侧都有凹槽	端口(标准)	并口: IEEE1284(ECP);USB:VERSION1.1; 串口: 高速RS-232C
感应模式	位置可调整式的穿透模式感应定位; 黑标反射模式定位; 连续标签定位	端口(可选)	串口RS232C(高达57.6K),RS-422/485; 并口CENTRONICS;网卡10/100BASET;无线网卡
点阵字体	XU 5*9,XS 17*17,XM 24*24,XB 48*48, XL 48*48,OCR-A 22*33 OCR-B 30*36(ALPHANUMERIC,SYMBOLS)	特性参数	475mm(W)×313mm(D)×319mm(H) 22Kg
		交流电源	110V/220V(±10%),50/60HZ(±1%)
		认证	FCC Class A, U/L, CSA, CE, TUV
		选购件	切刀, 回卷器, 剥离器, 扩充记忆卡, 时钟模块, 堆叠器。

消耗品 (大幅度减少输入成本及劳动力)



- 我们为您准备了与日本同样丰富的标签、吊牌、票券、碳带等产品。迅速为您提供高质量的消耗品。
- 我们为您提供最合适的消耗品: 无论是大量使用的标签, 还是根据特殊要求加工的标签。

软件 (标签、吊牌设计制作和打印)



- 我们为您准备了各种兼容的软件包
- 根据您的用途, 我们提供日语版(Multi Label List系列)标签制作软件; 以及用于中、英语版的(Label Gallery系列)标签制作软件, 供您选择。
- 易学易用的标签、吊牌设计制作, 简单的数据输入方式。
- 我们为您提供高速、高效打印的技术支持。

维护 (可信赖的维护、保养服务)



- 无论是定期对产品进行维护还是故障维修, 我们经验丰富的工程师都将为您提供专业的跟踪服务。
- 我们的工程师为您提供现场服务, 为维护客户的系统稳定提供强有力的支持。
- 对于从日本进口的打印机, 我们同样可以提供维护保养服务。

SATO SHANGHAI CO.,LTD.

佐藤自动识别系统国际贸易(上海)有限公司
地址: 中国上海虹口区海宁路307号爱思大厦10F
邮编: 200080
Tel: 86 (021) 6306 8899
Fax: 86 (021) 6309 1318
E-mail: sales@satochina.com

深圳分公司
地址: 深圳市福田区民田路
171号新华保险大厦906室
Tel: 86 (0755) 8344 8631
Fax: 86 (0755) 8344 8630

广州分公司
地址: 广州市天河区珠江新城华强路3-2
富力盈力大厦北塔2006室
Tel: 86 (020) 3801 2654
Fax: 86 (020) 3801 3487